

## Increasing Attractiveness of the INGEDE Symposium 2019

**90 registrations** about two weeks ahead of the event is an encouraging number, particularly since many of the regular attendees have to sign up yet. It indicates that the decision to split the afternoon in two parallel sessions was right. One group will focus on the aspects of paper for recycling and the other one on recyclability and the deinking process. And with an increasing number of attendees also the

chances for good discussions on the fringe of the official programme and during the get-together improve.

**Do you still have to register?** Please check **INGEDE's website** for the attendance form. INGEDE Members and Partners will receive a reminder in due time. **We are looking forward to seeing you in Munich!**



**90 Anmeldungen**, und das etwa zwei Wochen vor der Veranstaltung, ist eine stolze Zahl, zumal einige unserer regelmäßigen Gäste noch gar nicht registriert sind. Es zeigt jetzt schon, dass die Entscheidung zu parallelen Vortragsblöcken am Nachmittag richtig war. Eine Gruppe wird sich dem Themenschwerpunkt Altpapier widmen, die andere der Rezyklierbarkeit und dem Deinkingprozess. Die zunehmende Anzahl der Teilnehmer erhöht auch die

Gelegenheit zu guten Gesprächen am Rande des offiziellen Programms und beim gemütlichen Abend.

**Sind Sie noch nicht angemeldet?** Sie finden das Programm und das Anmeldeformular auf der **Internetseite der INGEDE**. Mitglieder und Partner der INGEDE erhalten in Kürze noch eine separate Erinnerung. **Wir freuen uns, Sie in München begrüßen zu können!**

## Positive Nachsortierung für mehr Deinking-Ausbeute Entsorgungs- und Sortiertechnik für Dachau, Knetzgau, Langerbrugge und King's Lynn



Der INGEDE-Partner **Entsorgungstechnik Bavaria** ist so alt wie die INGEDE. Mit 30 Jahren Erfahrung im Anlagenbau gehört das inhabergeführte Unternehmen zu den Spezialisten in einer der wichtigsten Branchen unserer Zeit. Aus einer Vielzahl von Einzelprodukten wie Dosierbunkern und Fördertechnik, Siebmaschinen, optischen

Sortiermaschinen und Sortierrobotern bis zu Windsichtern und pneumatischen Förderern werden schlüsselfertige Sortieranlagen auf höchstem technischem Niveau konzipiert und gebaut.

Zu den Geschäftsfeldern zählt dabei nicht nur Altpapier, sondern auch Kunststoffe, Leichtverpackungen, Bauschutt und Gewerbemüll, die Mehrkomponentensammlung und Holz.

*(weiter auf Seite 2)*

## CALENDAR OF EVENTS

6 February 2019  
**Digitaldruck-Kongress**  
Düsseldorf, Germany

13 February 2019  
**INGEDE Symposium**  
Munich, Germany

20–21 February 2019  
**„Papier und Karton im Lebensmittelkontakt“**  
Dresden, Germany

25–28 February 2019  
**Hunkeler Innovationdays**  
Lucerne, Switzerland

12–14 March 2019  
**ICE Europe**  
Munich, Germany

27–29 March 2019  
**Internationales Münchner Papier Symposium IMPS 2019**  
Munich, Germany

### INGEDE News

#### In this issue:

Entsorgungstechnik Bavaria  
(English version) page 2/3

Neue Studie aus Bayern  
page 3

#### For members only

INGEDE Member Symposium

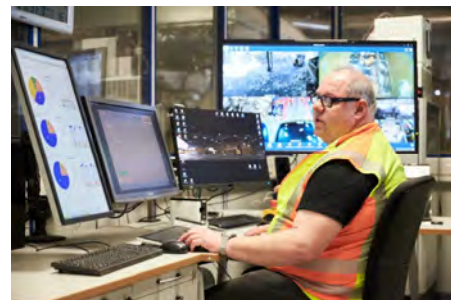
Inzwischen wurden europaweit mehr als 100 Projekte erfolgreich realisiert. Ein Erfolgsgeheimnis der im Norden Münchens angesiedelten Firma ist die komplette Abwicklung aus einer Hand: Von der Planung, der Entwicklung geeigneter Konzepte, über die Montage bis zur schlüsselfertigen Übergabe und Inbetriebnahme kümmern sich mehr als 200 Mitarbeiter auch um begleitende Prüfungen und Zertifizierungen sowie um die Schulung des Personals, um Wartung und Service.



Im Laufe der Projekte entstanden eine Reihe von Eigenentwicklungen und Innovationen in der Sortiertechnik wie

- **Spezialbänder für die Papiersortierung** mit Wicklungsschutz und staubdichten Lagern
- **Dosierbunker** und **Ballenöffner** zur optimalen Materialvereinzelnung
- Forschung und Entwicklung der **MAX-POS-Prozessoptimierung** (hiermit wurde die modernste Altpapiersortierung bei ROWE in Nürnberg ausgestattet, siehe auch INGEDE News vom November 2018)
- und die Realisierung der ersten **voll-automatischen Sortieranlage** ohne manuelles Sortierpersonal.

Bei **Koppitz in Knetzgau** (siehe auch INGEDE News vom Oktober 2018) entstand mit einem Durchsatz von 50 Tonnen pro Stunde die größte Altpapiersortierung, auch bei **Stora Enso in Langerbrugge** stammen die **Scheibensiebe, Dosier- und Zwischenbunker** von Entsorgungstechnik Bavaria. Für die Papierfabrik Palm in King's Lynn in England wurde eine komplett neue Altpapier-



Sortieranlage projektiert, die dort im Sommer 2019 aufgebaut wird.

Beispielsweise lässt sich mit Hilfe der MAX-POS-Prozessoptimierung und positiver Nachsortierung die Ausbeute an Deinkingware deutlich verbessern: Weder die NIR-Erkennung noch die Hand-sortierung können die verschiedenen Sorten optimal trennen, so entstehen in jeder Sortieranlage täglich mehrere Tonnen Verlust an wertvoller Deinkingware. Durch eine Nachsortierung kann der Rohstoff zurückgewonnen werden, der Verlust an Deinkingware kann so auf die Hälfte reduziert werden.

*Axel Fischer*

## Positive Post-Sorting for More Yield in Deinking Grades

Disposal and Sorting Technology for Dachau, Knetzgau, Langerbrugge, and King's Lynn



INGEDE Partner **Entsorgungstechnik Bavaria** is as old as INGEDE: With 30 years of experience in plant engineering, the owner-managed company is one of the specialists in one of the most important sectors of our time. Turnkey sorting systems are designed and built at the highest technical level, including a variety of individual products such as dosing bunkers and conveyor technology, screen machines, optical sorting machines and sorting robots, wind sifters and pneumatic conveyors.

The business areas not only include paper for recycling, but also plastics, lightweight packaging, rubble and commercial waste, single stream collection and wood.

In the meantime, more than 100 projects have been successfully implemented throughout Europe. A secret of the success of the company, which is based in the north of Munich, is the complete handling from a single source: From planning, developing suitable concepts, to assembling and turnkey commissioning, more than 200 employees also take care of accompanying tests and certifications as well as training the staff, of maintenance and service.

In the course of the projects, a number of in-house innovations in sorting technology were developed, such as

- **Special belts for paper sorting** with winding protection and dustproof bearings
- **Dosing bunkers** and bale openers for optimal material classification

- Research and development of the **MAX POS Process optimisation** (this has equipped the most modern paper sorting plant at ROWE in Nuremberg, see INGEDE News of November 2018)
- and the realisation of the first **fully automated sorting system** without manual sorting staff.

**At Koppitz in Knetzgau** (see also INGEDE News of October 2018), the largest paper sorting plant was created with a throughput of 50 tons per hour, and at **Stora Enso in Langerbrugge** the disc screens, dosing and intermediate bunkers also come from Entsorgungstechnik Bavaria. The reconstruction of the entire sorting plant at **ASD Dachau** after a fire in 2013 was managed efficiently.



the Palm Paper Mill in King's Lynn, UK, a completely new sorting plant has been developed and will be installed this summer.

For example, with the help of MAX POS Process Optimisation and positive post-sorting, the yield of deinking grades can be significantly improved: Neither NIR detection nor hand sorting can separate the different grades optimally, so each sorting plant every day has several tons of loss of valuable deinking grades. By post-sorting, the raw material can be recovered, thus reducing the loss of deinking grades to half.

*Axel Fischer*

At Koppitz in Knetzgau (see also INGEDE News of October 2018), the largest paper sorting plant was created with a throughput of 50 tons per hour, and at Stora Enso in Langerbrugge the disc screens, dosing and intermediate bunkers also come from Entsorgungstechnik Bavaria. The reconstruction of the entire sorting plant at ASD Dachau after a fire in 2013 was managed efficiently. And for

## Neue Studie aus Bayern: Ressourcennutzung an Papierfabrikstandorten



Studie „Branchen- und prozessübergreifende Ressourcennutzung an Papierfabrikstandorten“. Beteiligt waren die Projektpartner bifa Umweltinstitut, der Verband Bayerischer Papierfabriken und seine Mitgliedsfirmen sowie die Papiertechnische Stiftung im Rahmen des Umweltpaktes Bayern. Das Ergebnis ist in Form einer 20-seitigen Broschüre im Januar 2019 erschienen und steht auf der Seite des Fördermittelgebers (<https://bit.ly/2MF3idQ>), dem Bayerischen Staatsministerium für Umwelt und Verbraucherschutz, zum Herunterladen zur Verfügung. Die Broschüre beschreibt auf jeweils einer Seite die 12 Handlungsfelder, darunter „Verlorene Fasern zurückgewinnen“ (Erschließung von Fasermaterial, das heute in der Abfallwirtschaft aus dem Kreislauf verschwindet), „Pappgetränkebecher recyceln“ und „Papierfabriken für Regelenergie und als Energie-Zwischenspeicher nutzen“, um

nur einige zu nennen. Zwangsläufig können eine derartige Studie und Dokumentation die Themen nicht tiefgehend bearbeiten, aber den möglichen Akteuren Ideen und Grundlagen an die Hand geben, welche Themen eine nähere Betrachtung wert sind.

The Ministry for Environment and Consumer Protection in Bavaria published a brief study on efficient and climate friendly use of resources in regions and locations with paper mills. Among other topics, it deals with recovery of fibres which today vanish in the waste stream, recycling of paper cups and usage of paper mills as storage for energy. The study can be downloaded from the Ministry's website but is available in German language only.

*Andreas Faul*

Möglichkeiten für eine höhere lokale oder regionale Wertschöpfung durch effiziente und klimaschonende Ressourcennutzung aufzuzeigen, ist das Ziel der